



DOSSIER DE DEMANDE D'AUTORISATION ENVIRONNEMENTALE UNIQUE

VOLUME 2 DESCRIPTION DU SITE ET DES INSTALLATIONS



Aux sentiers d'Etelfay
80500 FAVEROLLES

Affaire 20-008/Vol2-V7/CR/2011



SOMMAIRE

1. LOCALISATION.....	3
2. ACTIVITE ET ORGANISATION DU SITE	4
2.1ACTIVITE DU SITE	4
2.2DECOUPAGE DU PROJET.....	6
2.3MODE DE FONCTIONNEMENT ET ORGANISATION DU SITE.....	7
3. DESCRIPTION TECHNIQUE.....	9
3.1 REPARTITION DES SURFACES	9
3. EQUIPEMENTS LIES AU PROJET	14
3.1LOCAL ELECTRIQUE	14
3.2MATERIEL DE MANUTENTION ET LOCAL DE CHARGE	14
3.3LOCAUX DE MAINTENANCE.....	14
3.4PRODUCTION DE FROID	14
3.5LOCAL SPRINKLAGE	15

1. Localisation

Le projet d'extension concerne le site DAILYCER France implanté au lieu-dit Aux Sentiers d'Ételfay au nord de la commune de Faverolles (80).

La carte IGN ci-après indique l'implantation du projet et le rayon d'affichage défini selon l'activité du site. Ce rayon d'affichage représente l'étendue située autour de l'installation à respecter pour l'étude et l'enquête publique. Au vu de la rubrique 1510 de la nomenclature des ICPE soumise à Autorisation, le rayon d'affichage est ici de 1 km.

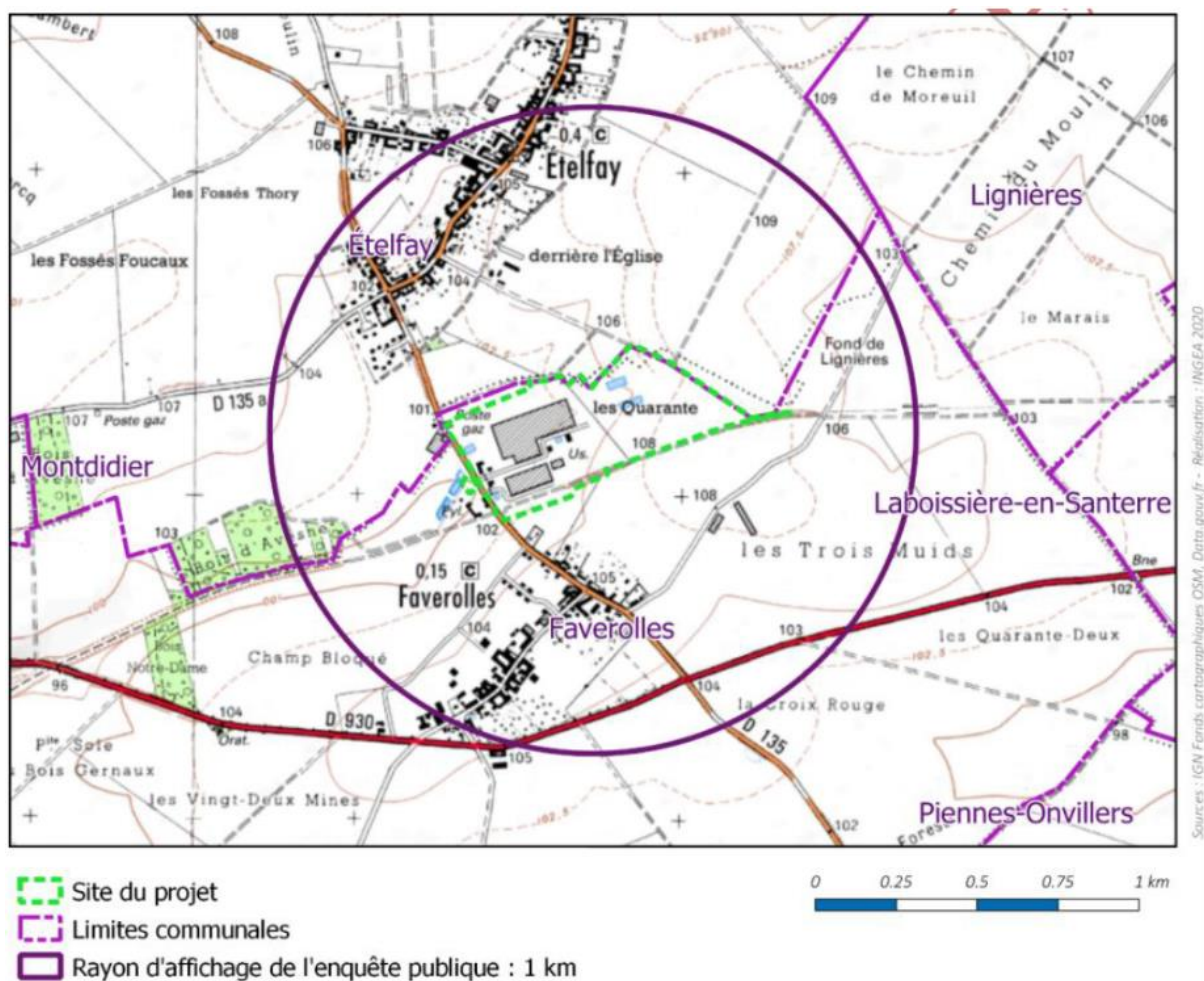


Figure 1 : Rayon d'affichage et communes concernées dans un rayon de 1 km autour du site
Source : IGN

Les communes comprises dans ce rayon d'affichage sont Faverolles, Ételfay, Lignières et Laboissière-en-Santerre.

Le plan avec rayon d'affichage de 1 km autour du site présentant une échelle au 1/25 000ème est disponible en annexe.

2. Activité et organisation du site

2.1 Activité du site

Dailycer fabrique des produits à base de céréales destinés à l'alimentation humaine.

Les matières premières utilisées sont : du blé, du maïs, de l'avoine, du riz en grains ou des farines ainsi que divers adjuvants tels que le malt, le miel, le glucose, les poudres chocolatées, des fruits...

Après cuisson et traitement, ces matières donnent un produit fini qui est, selon les cas :



Les différents produits sont commercialisés sous les principales enseignes de distributeurs suivantes :

En France	En Europe du Sud	En Europe du Nord				
    <p>NOURRIR UN MONDE DE DIVERSITÉ</p>     	           	     <th>Au Royaume Uni</th> <tr><td>    </td></tr> <tr><th>À l'export</th><td> </td></tr>	Au Royaume Uni	    	À l'export	 
    						
À l'export	 					

En 2019, la capacité de production du site Dailycer était de 55 000 tonnes de produits finis annuels.

La capacité de production du site ne sera pas modifiée par le projet. Celui-ci vise uniquement à internaliser l'intégralité des stocks sur le site et à optimiser la production.

2.2 Découpage du projet

Le projet d'extension sur l'actuel site Dailycer peut se détailler comme suit :

- Un bâtiment de stockage de grande hauteur composé de :
 - Une zone High Bay comprenant 2 cellules de grande hauteur assurant un stockage sec et automatisé
 - Une zone LowBay comprenant :
 - Zone de stockage tampon « buffer »
 - Zone de quais
 - Zone de bureaux (au-dessus de quais)
 - Zone de picking (au-dessus des bureaux)
 - Des locaux techniques :
 - Local de charge
 - TGBT / transformateur
 - Locaux de maintenance
- Un bâtiment comprenant des vestiaires, des locaux sociaux est une cantine sera construit à l'angle sud-ouest du bâtiment de production existant.
- Un local sprinkler sera également créé à proximité de la nouvelle cuve de sprinklage
- Une extension du bâtiment de production sera également réalisée dans le cadre du projet. Celle-ci servira à du conditionnement manuel et du contrôle qualité, sans augmentation du volume de production.
- Un couloir longera le nouveau bâtiment de stockage à l'est et permettra la liaison vers le bâtiment existant et l'extension de la production.
- Un bassin étanche et un bassin d'infiltration communiquant seront créés à l'ouest du nouveau bâtiment. Le premier assurera la mise en rétention des eaux d'extinction (par fermeture de son orifice de sortie) et le tamponnement des eaux pluviales liées au projet avant leur infiltration dans le second.
- La voie dédiée aux engins de secours sera complétée au nord et à l'ouest du nouveau bâtiment.

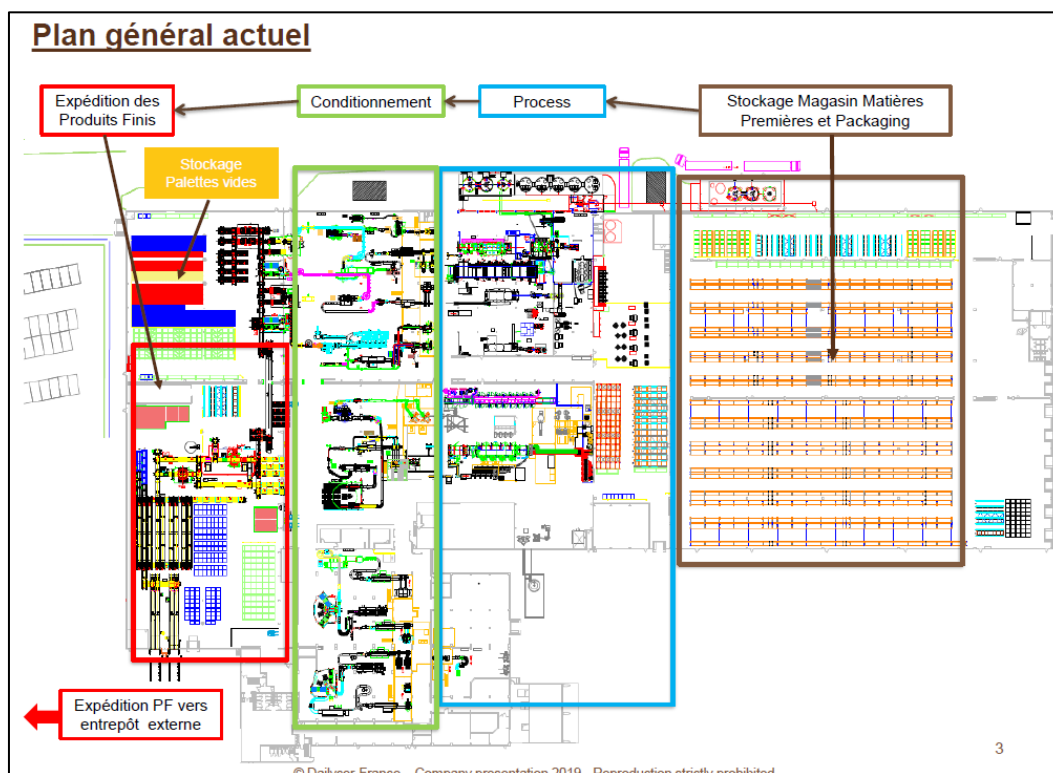
2.3 Mode de fonctionnement et organisation du site

L'activité de production du site est réalisée 7/7 et 24/24. Les activités de réception et d'expédition sont réalisées du lundi au vendredi de 5h à 21h. A titre exceptionnel des réceptions/expéditions peuvent avoir lieu quelques samedis dans l'année. Le futur entrepôt de stockage servira de stockage pour les produits finis, ainsi que pour les emballages et les palettes vides. Le projet ne modifiera pas ces amplitudes horaires, les expéditions de produits finis auront lieu du lundi au vendredi de 5h à 21h.

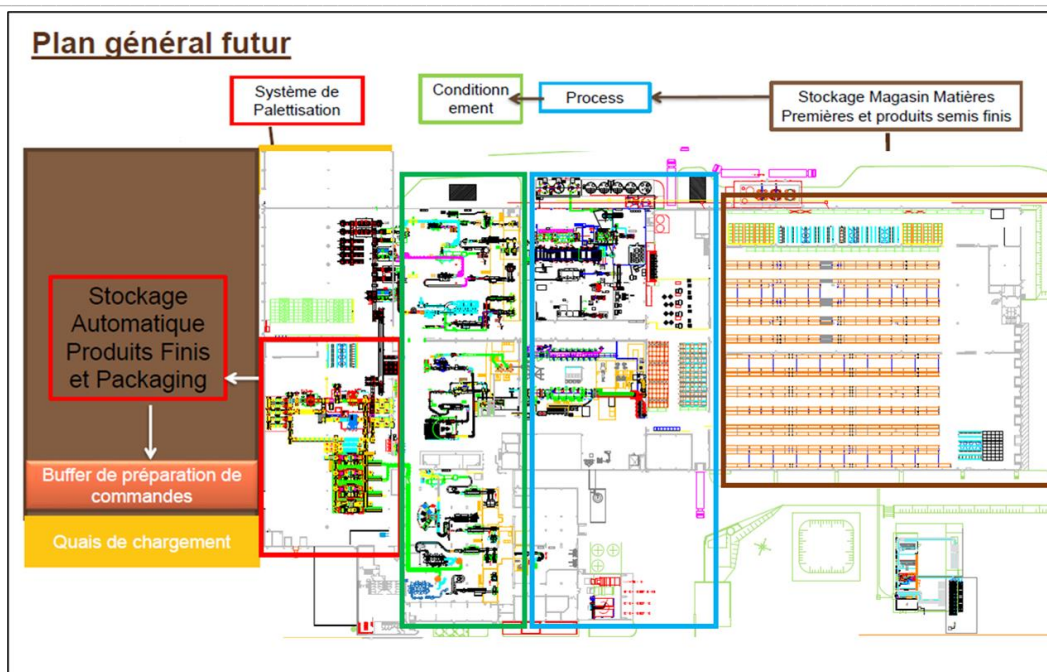
Le nombre de salariés augmentera d'environ 10 personnes pour l'exploitation du stockage (expédition). Le personnel travaillera en 2x8 du lundi au vendredi. La gestion du stockage grande hauteur est automatisée, les interventions humaines dans le Highbay seront limitées à des opérations de maintenance.

L'organisation actuelle du site Dailycer est la suivante :

- Les matières premières sont stockées dans un bâtiment à l'est, elles sont ensuite utilisées dans le processus de fabrication de céréales alimentaires. Une fois les produits fabriqués, ils sont transférés en zone de conditionnement et sont palettisés et expédiés vers l'entrepôt de stockage situé à Roye à 15 km du site de Faverolles.



Le projet futur, objet du présent dossier, prévoit une réorganisation spatiale d'une partie des activités et la création d'un nouveau bâtiment de stockage automatisé à l'ouest des bâtiments existants. Ce projet permettra d'internaliser le stockage (et supprimer l'expédition vers le stockage de Roye). L'expédition des produits finis vers les clients aura directement lieu depuis le site de Faverolles, en sortie du bâtiment de stockage automatisé de grande hauteur (Transtockeur), complété d'un buffer de préparation de commandes relié aux futurs quais de chargement.



3. Description technique

3.1 Répartition des surfaces

Les surfaces du site, après extension et acquisition des terrains voisins, seront réparties comme suit :

Surface totale terrain	241 419	m ²
Emprise totale bâtiments	45 425	m²
Bâtiments Dailycer existants	25 578	m ²
Bâtiments Banania existants	4 287	m ²
Locaux techniques existants	623	m ²
Extension Dailycer	14 753	m ²
Locaux techniques à créer	184	m ²
Voiries	34 371	m²
Voiries existantes Dailycer	13 626	m ²
Voiries existantes Banania	2 666	m ²
Voiries PL, béton à créer	9 834	m ²
Voirie légère et piétonnier enrobé à créer	5 085	m ²
Voirie pompier à créer	1 672	m ²
Parking extérieur	1 488	m ²
Espaces verts	161 623	m²
Espaces verts existants Dailycer	125 851	m ²
Espaces verts zone projet Dailycer	6 319	m ²
Espaces verts parcelle en cours d'acquisition	11 133	m ²
Espaces verts existants Banania	15 040	m ²
Espaces verts créées Banania	3 280	m ²

Tableau 1 : Surfaces du projet

3.1 Dimensions des différents locaux du bâtiment de grande hauteur

Locaux	Surface (en m ²)	Hauteurs maximales
Cellules de stockage (entrepôt couvert) – High Bay		
Cellule 1 Cellule 2	4 239 m ² au sol 4 239 m ² au sol	Acrotère à 34,04 m Faitage à 33,21 m 30,70 m stockage maximal
Locaux associés – Low Bay		
Zone buffer	1 500 m ²	Acrotère à 25,05 m Faitage à 24,61 m 22,10 m stockage maximal
Zones de quais Bureaux Zone de picking	891 m ² (RDC) 875 m ² (R+1) 875 m ² (R+2)	Plancher intermédiaire R+1 : 6,30 m Plancher intermédiaire R+2 : 9,80 m Acrotère : 17,90 m
Locaux techniques		
Locaux techniques	409 m ² en rez-de-chaussée constitué des éléments suivants : - Local de charge (155 m ²) - Local électrique (73 m ²) - Locaux maintenance (94 m ²) - Accueil / local chauffeurs (54 m ²)	Toiture : 7,30 m

3.2 Caractéristiques constructives des locaux

La décomposition des éléments constructifs des extensions (bâtiment de grande hauteur et locaux annexes, extension de la production) est présentée ci-après :

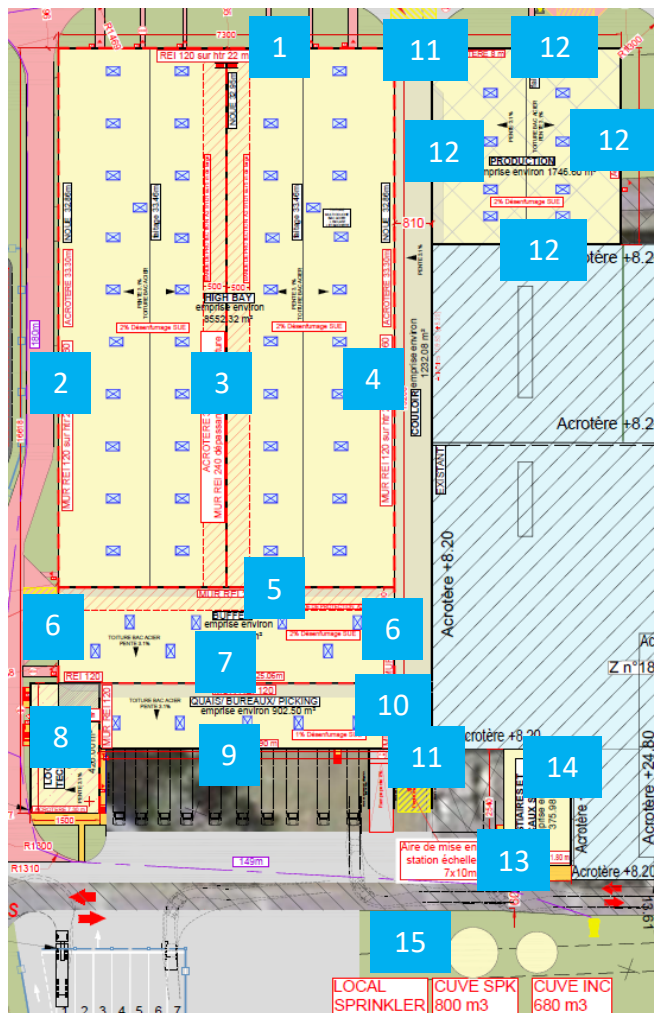


Figure 2 - Repérage des éléments constructifs des extensions

Bâtiment	Poteaux		Poutres			TOITURES	Panneaux		Tenue au Feu des murs coupe-feu
	Matériaux	Stabilité au Feu	Matériaux	Hauteur libre sous poutre moyenne	Stabilité au Feu		Façade	Matériaux	
Stockages de grande hauteur	Béton	120 (Hors Murs REI 240)	Béton	31m37	120	Bac Acier + Iso + pvc	1 bas (22m)	Panneaux Béton	REI120
							1 haut	Panneaux Béton	REI60
							2 bas (22m)	Panneaux Béton	REI120
							2 haut	Panneaux Béton	REI60
							3	Panneaux Béton	RE240
							4 bas (22m)	Panneaux Béton	REI120
							4haut	Panneaux Béton	REI60
							5	Panneaux Béton	REI240
Buffer	Béton	120	Béton	23m	120	Bac Acier + Iso + pvc	6	Panneaux Béton	REI120
							7	Panneaux Béton	REI120
Locaux techniques	Béton	120	Béton	4m30	120	Plancher Béton + Iso + pvc	8	Panneaux Béton	REI120 vers les autres locaux
Quais / Bureaux / Picking	Béton	120	Béton	4m30 / 2m50 / 7m	120	Bac Acier + Iso + pvc	9	Panneaux Laine de Roche ou Béton	-
							10	Panneaux Béton	REI120
Couloir	SO		Métal	7 m	15	Bac Acier	11	Bardage Double peau	-
Production	Béton	120	Béton	7m	120	Bac Acier + Iso + pvc	12	Bardage Double peau	-

Bâtiment	Poteaux		Poutres			TOITURES	Panneaux		Tenue au Feu des murs coupe-feu
	Matériaux	Stabilité au Feu	Matériaux	Hauteur libre sous poutre moyenne	Stabilité au Feu		Façade	Matériaux	
Vestiaires et sociaux	Béton	120	Béton	Minimum 2m50 utiles par niveau	120	Bac Acier + Iso + pvc	13	Bardage Double peau	-
							14	Panneaux Béton	REI120
Local sprinkler	Béton	120	Béton	3m50	120	Plancher Béton + Iso + pvc	15	Panneaux Béton	REW120 (portes non CF)

3. Equipements liés au projet

3.1 Local électrique

Le bâtiment disposera de TGBT et d'un transformateur électrique de courant implantés dans un local coupe-feu 2 heures.

3.2 Matériel de manutention et local de charge

Pour les batteries électriques, le nouveau bâtiment disposera d'un local de charge des accumulateurs. Ce local sera séparé des quais et des autres locaux techniques par des murs coupe-feu 2 heures (REI 120).

La puissance totale maximale du courant utilisée sur le site sera de 500 kW.

Le nouveau local de charge sera construit et exploité conformément aux prescriptions de l'arrêté du 29 mai 2000, notamment en ce qui concerne :

- Les distances d'éloignement (supérieures à 5 mètres des limites de propriété),
- Les caractéristiques de réaction et résistance au feu du local,
- L'évacuation des fumées et gaz de combustion,
- La ventilation minimale nécessaire pour éviter tout risque d'atmosphère explosive ou nocive.

Les équipements de manutention feront l'objet des contrôles réglementaires par un organisme agréé.

3.3 Locaux de maintenance

Les activités du local de maintenance auront pour objet l'entretien du transtockeur et l'entretien des différents engins de manutention. Ce local, d'une surface cumulée de 94 m², pour les opérations de premières urgences, sert à entreposer les outils, les pièces détachées spécifiques et à effectuer les opérations de maintenance.

3.4 Production de froid

Le bâtiment existant comprend des installations de production de froid fonctionnant à l'ammoniac ou au R134a, R407C, R422D, R410A, R22, R404A.

Aujourd'hui la quantité d'ammoniac présent sur le site est de 340 kg et la quantité de fluide fluoré est de 745 kg. Ces installations ont déjà fait l'objet d'une déclaration.

En 2020, les centrales froid CARRIER seront démantelées et une troisième centrale NH3 va être mise en place, sans dépassement du seuil déclaratif de la rubrique 4735 (quantité d'ammoniac portée à 680 kg).

Le bâtiment de grande hauteur sera climatisé grâce à des installations alimentée par de l'eau glacée produite au niveau des installations NH3.

3.5 Local sprinklage

Un local dédié aux motopompes associées aux cuves de sprinklage et d'alimentation des poteaux incendie, sera créé à proximité des cuves. Ce local aura une surface de 64 m².

4 . Mode de fonctionnement du bâtiment de grande hauteur

Le bâtiment créé dans le cadre du projet d'extension du site Dailycer qui fait l'objet du présent dossier sera utilisé comme bâtiment logistique.

Le nouveau bâtiment fonctionnera de la manière suivante :

- Réception des produits finis depuis le bâtiment de production,
- Entreposage,
- Préparation des commandes,
- Assemblage, étiquetage,
- Expédition.

Les produits stockés seront des produits alimentaires secs, des emballages et des palettes en bois vides.

Les activités exercées dans le nouveau transtockeur seront uniquement des activités logistiques, sans fabrication, ni modification, ni préparation de produits.

Le bâtiment de grande hauteur étant entièrement automatisé, la présence de personnel à l'intérieur des cellules sera ponctuelle et limitée aux opérations de maintenance.

Ces matières seront emballées dans des cartons, films plastiques et posés sur des palettes dans les emplacements des 2 cellules du transtockeurs et dans le buffer.